H01N2-D / -E 100 V, VDE approved, (NSLFFÖU), welding cable

기술사양

- 고무외피를 가진 Harmonized 용접 케이블, DIN VDE 0282 part 6 및 HD 22.6 part 2 규격
- **도체저항**
  HD 383 cl.6 규격
- **도체저항 률**
  +20℃에서
  – Technical Information 참조
- **온도범위**
  이송시 -25℃ ~ +80℃
  고정 설치시 -40℃ ~ +80℃
- **도체 허용 가동온도** +85℃
- **정격전압** Uo/U 100/100V
- **시험 전압** 1000V

케이블 구조

- 구리 도체, 극세 연선, DIN VDE 0295, IEC 60228 및 HDD 383 규격
- 도체 분리
- 네오프렌 외피, 염소화 고무 화합물 EM5
- 흑색 외부 쉬스
- 황–녹색 표시 없음
- DIN VDE 0282 part 6 규격의 설계

특징

- DIN VDE 0482 part 265-2-1/EN 50265-2-1/ IEC 60332-1
- VDE 0472 규격의 내유성, 검사방법 A 및 IEC 60540 (part 803/804)

용도

- 용접용 발전기와 용접봉 및 작업대 사이의 연결용 케이블로 사용됨.
- 자동차 산업, 조선 산업, 수송 및 컨베이어 시스템, 기계 제작 장비, 용접용 로봇 등에 사용.
- 본 케이블은 오존, 빛, 산소, 보호용 가스, 오일 및 석유등의 영향에서도 고 유연성을 유지함.
- 강건한 구조에 의하여 내한성 및 내열성 뿐만 아니라 내염성을 가짐.
- 본 케이블은 건습한 환경의 옥외용으로도 적합함
- **CE** = The product is conformed with the EC Low-Voltage Directive 2006/95/EG

H01N2-D (NSKFFöu): Cables with standard flexibility, bending radius: approx. 12 x CableØ

Part No.	No.cores x cross-sec. mm²	No.wires x single wire mm	Sheat nom. value mm	Outer ø min - max	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.
31001	1 x 10	320 x 0,2	2,0	7,7 - 9,7	96,0	135,0	8
31002	1 x 16	512 x 0,2	2,0	8,8 - 11,0	154,0	205,0	6
31003	1 x 25	800 x 0,2	2,0	10,1 - 12,7	240,0	302,0	4
31004	1 x 35	1120 x 0,2	2,0	11,4 - 14,2	336,0	420,0	2
31005	1 x 50	1600 x 0,2	2,2	13,2 - 16,5	480,0	586,0	1
31006	1 x 70	2240 x 0,2	2,4	15,3 - 19,2	672,0	798,0	2/0
31007	1 x 95	3024 x 0,2	2,6	17,1 - 21,4	912,0	1015,0	3/0
31008	1 x 120	614 x 0,5	2,8	19,2 - 24,0	1152,0	1310,0	4/0
31030	1 x 150	765 x 0,5	3,0	21,2 - 26,4	1440,0	1620,0	300 kcmil
31031	1 x 185	944 x 0,5	3,2	23,1 - 28,9	1776,0	1916,0	350 kcmil
31009	1 x 240	1225 x 0,5	3,4	25,0 - 29,5	2304,0	2540,0	500 kcmil

H01N2-E: Cables with extreme high flexibility, bending radius: approx. 10 x CableØ

Part No.	No.cores x cross-sec. mm²	No.wires x single wire mm	Sheat nom. value mm	Outer ø min - max	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.
31032	1 x 10	566 x 0,15	1,2	6,2 - 7,8	96,0	119,0	8
31033	1 x 16	903 x 0,15	1,2	7,3 - 9,1	154,0	181,0	6
31034	1 x 25	1407 x 0,15	1,2	8,6 - 10,8	240,0	270,0	4
31035	1 x 35	1974 x 0,15	1,2	9,8 - 12,3	336,0	363,0	2
31036	1 x 50	2830 x 0,15	1,5	11,9 - 14,8	480,0	528,0	1
31037	1 x 70	3952 x 0,15	1,5	13,6 - 17,0	672,0	716,0	2/0
31038	1 x 95	5370 x 0,15	1,8	15,6 - 19,5	912,0	1012,0	3/0
31039	1 x 120	3819 x 0,2	1,8	17,2 - 21,6	1152,0	1190,0	4/0
31019	1 x 150	4788 x 0,2	1,8	18,8 - 23,5	1440,0	1305,0	300 kcmil
31020	1 x 185	5852 x 0,2	1,8	20,4 - 25,5	1776,0	1511,0	350 kcmil

Dimensions and specifications may be changed without prior notice.

Repeat cycle operation based on a 5-minute repeat period

Cross-section mm²	Permanent operation ED 100% A	Intermitted operation ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	97	102	114	137	198
16	130	132	142	166	204	301
25	173	179	196	234	293	442
35	216	226	250	304	384	584
50	274	287	323	398	508	779
70	341	360	409	510	655	1011
95	413	438	502	632	816	1266
120	480	511	588	745	966	1502
150	557	594	687	875	1137	1771
185	638	683	793	1012	1319	2059

Repeat cycle operation based on a 10-min. repeat period

Cross-section mm²	Permanent operation ED 100% A	Intermitted operation ED 85% A	ED 60% A	ED 35% A	ED 20% A	ED 8% A
10	96	96	97	102	113	152
16	130	131	133	144	167	233
25	173	175	182	204	244	351
35	216	220	233	268	324	477
50	274	281	303	356	439	654
70	341	352	387	463	578	872
95	413	430	478	582	734	1117
120	480	503	564	692	880	1348
150	557	586	661	819	1046	1609
185	638	674	765	955	1226	1892