



## 기술사항

- 제어용 케이블, 특수 PVC  
DIN VDE 0245, 0281, part 13 규격
- 도체저항 DIN VDE 0295 규격
- 온도범위  
이송시 -5°C ~ +80°C  
고정 설치시 -40°C ~ +80°C
- 정격전압  
1.5mm<sup>2</sup>에서 U<sub>0</sub>/U 300/500V  
2.5mm<sup>2</sup>에서 U<sub>0</sub>/U 450/750V
- 시험전압 4,000V
- 절연파괴전압 최소 8000V
- 절연저항 최소 20 MOhm x km
- 상호 정전용량  
0.5mm<sup>2</sup> ~ 2.5mm<sup>2</sup>의 단면적에 준하여  
core/core 150nF/km  
core/screen 270nF/km
- 결합저항 up to 250 Ohm/km
- 최소 곡률 반경  
이송시 10 x cable ø  
고정 설치시 5 x cable ø
- 내 방사선 성능  
up to 80 x 10<sup>8</sup> cJ/kg (up to 80Mrad)

## 케이블 구조

- 미세나동 집합 연선도체, DIN VDE 0295  
cl.5BS 6360 cl.5와 IEC 60228 cl.5 규격
- 특수 PVC Z7225 코아 절연체
- 코아 색상분류 표지  
JB/ OB 규격
- 황-녹색 접지선
- 코아 최적 피치로 코아 적층 연선
- 특수 PVC의 내부 쉬스
- 주석도금 구리 편조 실드, 실드율 85%
- 투명 특수 PVC 외부 쉬스

## 특징

- 내유성, 내화학성 탁월  
Technical Information table 참조
- 자체 소화성 및 난연성 PVC, DIN VDE 0482  
part 265-2-1 / EN50265-2-1 / IEC 60332-1(DIN VDE 0472 part 804 검사법 B적용)
- 제조공정에 사용한 재질은 카드뮴, 실리콘 등이 없는 무독성 소재로 락커의 습윤(濕潤)특성을 저해하는 물질 없음

## 용도

- 기계기거류, 컴퓨터 시스템 등의 분야에서 데이터 및 제어용 케이블로, 전자분야에는 신호용 케이블로 적합한 고도의 실드율은 무잡음 신호전송 등을 보장함.
- 고밀도 실드로 신호를 잡음 없이 전송 가능. PVC 내부 쉬스를 사용 기계적 장력이 높임.
- 투명 PVC 외부 쉬스를 사용하여 주석도금 구리 실드망선을 볼 수 있음.
- 본 케이블은 인장력이나 외력에 의해 움직이지 않으며 중간 정도의 기계적 장력이 있는 이동부위의 경우에 다용도로 쓸 수 있음.
- 고밀도 실드로 신호를 잡음없이 전송 가능. 위 각 용도에 맞는 가장 이상적인 제어용 케이블.
- EMC = 전자기 간섭 차단성  
주의 : EMC의 특성을 극대화하기 위해 양 끝단에서 구리 실드선을 한 바퀴 넓게 감아서 접속할 것.
- CE = The product is conformed with the EC Low-Voltage Directive 2006/95/EG

Part No.	No. cores x cross-sec. mm <sup>2</sup>	Outer ø ca. mm	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.	Part No.	No. cores x cross-sec. mm <sup>2</sup>	Outer ø ca. mm	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.
16121	2 x 0,5	6,9	32,0	67,0	20	16137	2 x 2,5	10,0	96,0	180,0	14
16122	3 G 0,5	7,2	39,0	83,0	20	16138	3 G 2,5	10,7	148,0	216,0	14
16123	4 G 0,5	7,8	46,0	94,0	20	16139	4 G 2,5	11,4	174,0	267,0	14
16124	5 G 0,5	8,3	52,0	108,0	20	16140	5 G 2,5	12,5	200,0	347,0	14
16125	2 x 0,75	7,6	39,0	87,0	18	16141	2 x 4	11,6	135,0	302,0	12
16126	3 G 0,75	7,8	49,0	98,0	18	16142	3 G 4	12,3	178,0	340,0	12
16127	4 G 0,75	8,3	57,0	113,0	18	16143	4 G 4	13,4	220,0	410,0	12
16128	5 G 0,75	9,1	69,0	130,0	18	16144	5 G 4	14,8	328,0	502,0	12
16129	2 x 1	7,9	46,0	97,0	17	16145	2 x 6	13,5	175,0	350,0	10
16130	3 G 1	8,2	56,0	103,0	17	16146	3 G 6	14,2	240,0	450,0	10
16131	4 G 1	8,9	69,0	146,0	17	16147	4 G 6	15,6	305,0	559,0	10
16132	5 G 1	9,5	85,0	169,0	17	16148	5 G 6	17,0	441,0	702,0	10
16133	2 x 1,5	8,4	63,0	130,0	16	16149	2 x 10	16,8	265,0	500,0	8
16134	3 G 1,5	9,0	76,0	152,0	16	16150	3 G 10	17,8	370,0	750,0	8
16135	4 G 1,5	9,6	96,0	168,0	16	16151	4 G 10	19,7	485,0	1020,0	8
16136	5 G 1,5	10,5	111,0	202,0	16	16152	5 G 10	21,6	610,0	1115,0	8

# Y-CY-JB flexible, CU-screened, transparent, EMC-preferred type, meter marking



Part No.	No. cores x cross-sec. mm <sup>2</sup>	Outer ø ca. mm	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.
16153	4 G 16	22,6	1240,0	1380,0	6
16154	5 G 16	25,2	1390,0	1553,0	6
16469	4 G 25	28,9	1310,0	1890,0	4
16155	5 G 25	31,8	1840,0	2270,0	4
16470	4 G 35	32,2	1610,0	2390,0	2
16156	5 G 35	36,4	2015,0	2885,0	2
16471	4 G 50	38,2	2220,0	3315,0	1
16119	5 G 50	43,0	2880,0	4150,0	1

Part No.	No. cores x cross-sec. mm <sup>2</sup>	Outer ø ca. mm	Cop. weight kg / km	Weight ca. kg / km	AWG-No.
16472	4 G 70	46,8	3090,0	4600,0	2/0
16473	4 G 95	51,0	4060,0	6060,0	3/0
16474	4 G 120	56,0	5150,0	7315,0	4/0
16247	4 G 150	63,5	6740,0	9340,0	300 kcmil
16319	4 G 185	68,0	8418,0	11120,0	350 kcmil

Dimensions and specifications may be changed without prior notice.



Standardised process control and visualisation of an extrusion system at our Windsbach factory.